

Применение:

Конвейер – технологическое машинное оборудование, предназначенное для перемещения и вращения поддонов с изделиями у производственного рабочего места. Поддоны с накопительного конвейера постепенно перемещаются на поворотный стол, с которого работник берет изделия для обработки. Конвейер предназначен для перемещения двух поддонов весом 1500 кг одновременно, а поворотный стол рассчитан по грузоподъемности на один поддон. В ходе производства он экономит рабочую силу и значительно уменьшает физическую нагрузку на работников.

Техническое описание базового варианта исполнения:

Устройство снабжено накопительным конвейером на 2 поддона CR1 стандартного размера 1200 x 800 мм, поворотным столом с арретированием в 12 позициях и амортизатором. Конвейер, стол и амортизатор установлены в надлежащем взаимном рабочем положении и прикреплены к полу. Амортизатор состоит из сварной стойки и подпружиненного упора.

Накопительный конвейер состоит из следующих частей:

- несущий каркас, сваренный и свинченный из стальных профилей
- ролики приводятся в движение электрической коробкой передач 0,37 кВт через роликовые цепи 5/8" x 3/8". Поддоны движутся вперед и назад.
- зачехление и электрооборудование с корпусом управления

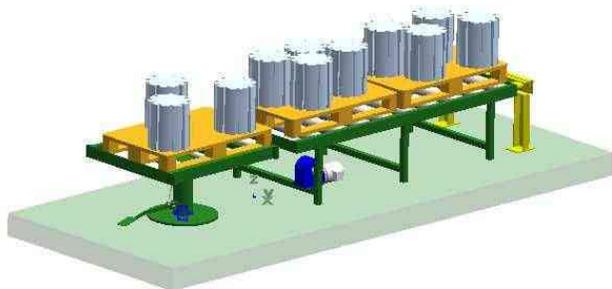
Поворотный стол состоит из следующих частей:

- стационарная стойка
- поворотный стол с 5-ю инертными валиками
- арретирующий палец с ножной педалью

Основные технические характеристики:

Размеры конвейера:	2500 x 1030 x 600 мм
Размеры поворотного стола:	1200 x 1000 x 600 мм
Грузоподъемность конвейера:	3100 кг
Грузоподъемность поворотного стола:	1500 кг

Конвейер с поворотной площадкой и амортизатором



Реализация:
Siemens Elektromotory s.r.o., Frenštát pod Radhoštěm

2003, 2005, 2011

3 + 1 + 1 ks